



ULTRATHERM 2000

K P FK 2 U -60



Ausgabedatum: 30.03.2020

ULTRATHERM 2000 ist ein Ultrahochvakuumfett bis 10^{-9} mbar auf Basis perfluorierter Polyether. Diese Öle sind vollkommen gesättigt und besitzen höchste oxidative und thermische Stabilität.

Besondere Eigenschaften

- Ultrahochvakuumfett bis 10^{-9} mbar
- Hohe Oxidationsbeständigkeit und thermische Stabilität
- Hohes Lasttragevermögen
- Hohe chemische Beständigkeit, nicht brennbar
- Niedrige Verdampfungsverluste
- Keine Quellung von Plasto- und Elastomeren
- Verträglichkeit mit den meisten Metallen in einem weiten Temperaturbereich
- Beständig gegen radioaktive Strahlung

Technische Merkmale	Wert	Dimension	Norm / Standard
Farbe	weiß		
Dichte bei 20°C	1,89	g/cm ³	DIN 51757
Temperatur-Einsatzbereich	-60 bis 260	°C	
Konsistenzgeber	PTFE		
Basisöl	PFPE		
Basisölviskosität kin. bei 40°C	158	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Basisölviskosität kin. bei 100°C	48	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Walkpenetration	265 – 295	mm/10	DIN ISO 2137
Konsistenzklasse (NLGI)	2		DIN 51818
Tropfpunkt	ohne	°C	DIN ISO 2176
Wasserbeständigkeit	0 – 90		DIN 51807
Drehzahlkennwert (n x dm)	300 000	mm/min	
Vierkugel-Apparat (VKA) Gut- / Schweißkraft	8500 / 9000	N	DIN 51350
Ausgasungsrate TML Total Mass Loss	0,08	%	ECSS-Q-70-02 A (ASTM E 595-90)
Ausgasungsrate CVCM Collected Volatile Condensable Material	0,01	%	ECSS-Q-70-02 A (ASTM E 595-90)
Ausgasungsrate RML Recovered Mass Loss	0,07	%	ECSS-Q-70-02 A (ASTM E 595-90)
Beständigkeit gegen radioaktive Strahlung	5×10^6	Gy (=10 ² rd)	

Typischer Einsatzort

ULTRATHERM 2000 ist ein Schmier- und Dichtfett im Ultrahochvakuumbereich. **ULTRATHERM 2000** wird eingesetzt, wenn Betriebstemperaturen, chemische bzw. physikalische Einflüsse, sowie das Ziel einer Life-time Schmierung den Einsatz konventioneller oder anderer Spezialfette ausschließen. Alle Einsatzstellen müssen vor Anwendung von **ULTRATHERM 2000** mit speziellen Reinigungsmitteln, wie z. B. **TURMOTEMPOIL 480**, Aceton, Isopropanol oder ähnlichen Produkten fettfrei gereinigt werden. Eine optimale Schmierwirksamkeit wird nur auf reinen, fettfreien und trockenen Werkstoffoberflächen erzielt. Anwendungsbezogen sind Einsatztemperaturen von bis zu 280°C möglich. Bei Einsatztemperaturen oberhalb 260°C können sich aggressive Zersetzungsprodukte (z.B. Flusssäure) bilden.

Verpackungseinheiten

100 g Tube, 190 g Tube, 0,5 kg Dose, 800 g Kartusche, 1 kg Dose, 5 kg Eimer, 10 kg Hobbock, Sondergebände auf Anfrage

Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werksspezifikationen. Eine Gewähr für die Bewährung in jedem Einzelfall kann infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren jedoch nicht gegeben werden. Deshalb empfehlen wir die Durchführung von Praxisversuchen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.

LUBRICANT CONSULT GMBH · Gutenbergstrasse 13 · 63477 Maintal (Germany)

Tel: +49 (0) 6109 / 7650-0 · Fax: +49 (0) 6109 / 7650-51 · E-Mail: webmaster@lubcon.com · Internet: <http://www.lubcon.com>